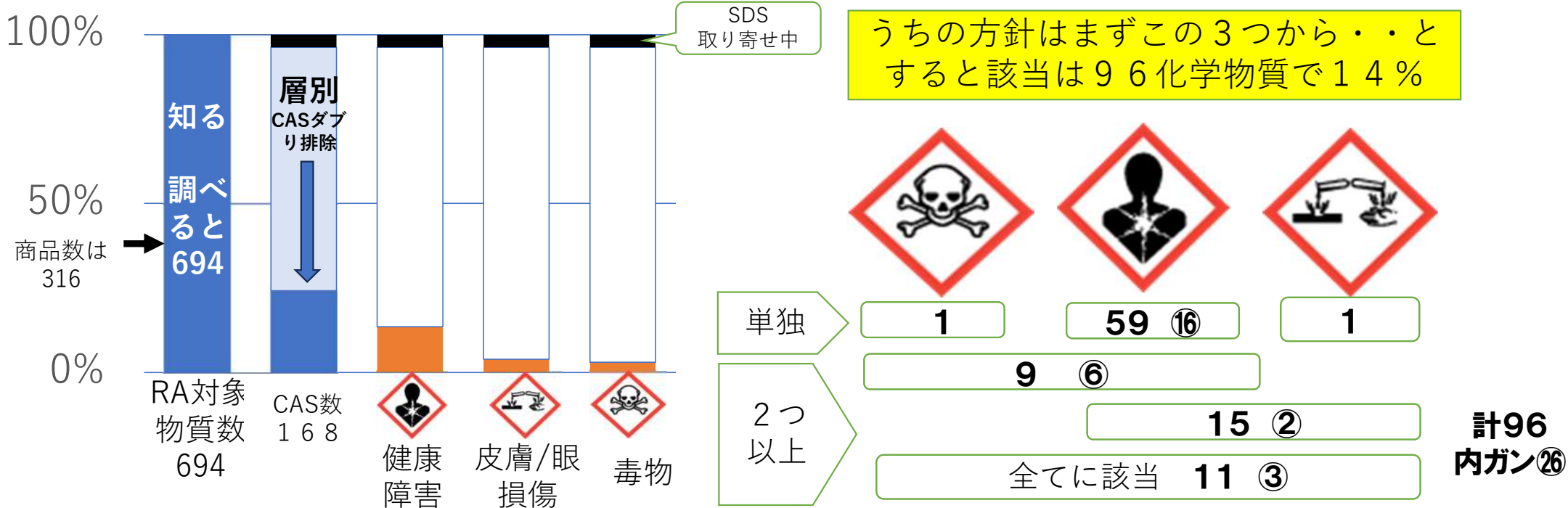


# 切削加工編

# 切削加工編

リスクアセスメント評価対象数は方針で絞れます

切削加工版で検証（有名大手の協力を得て入手した保有化学物質リストを分析）



## 取り組みやすくするために

- ◇まず全体を知る・層別・絞る・・・で先が見える \*すぐに評価を始めない
- ◇全体を知る時は、工数低減を目的に、どれが化学物質?ではなく“同じもの”で調べる  
化学物質リストの活用を推奨 \*特徴がある為、各業界毎での作成が望ましい

# 化学物質リスト + α管理表 切削加工編 西尾モデル概要説明

## 【趣旨】

化学物質管理への取り組みやすさを目的にリストを提供します。以下①～③の貴社初期工数を低減し 即調査に入ってください

- ①化学物質とは？従業員一人ひとりの目線を同じにできる 周知に工数が一番かかるため、一番ここにメリットあり
- ②貴社保有欄（下記赤枠）にレ点、ソートで ◆貴社のリストになる ◆GHS表示が一目でわかり 即時、次ステップRA評価へ
- ③トライ（下記青枠）加えて+α管理で一枚に 多データで煩雑と感じたら削除OK \*RA評価は客観化の西尾モデルで記載 変更OK

## 【お願い】

リスト作成に至った経緯と趣旨を理解のうえ利用頂くためにも

- ・西尾労働基準協会主催の法定安全教育で説明を受けた会社のみ利用可能です。
- ・無断でのコピー、転送、内容変更を禁じますので各社の責任を持ってこのリスト管理をお願い致します。

性状	①液体・多量・高圧・高熱・高電圧・高速度・高回転・高圧力・高速度・高回転・高圧力
危険有害性	①燃焼・②酸化・③刺激性・④腐食性・⑤毒性・⑥環境有害性
禁忌	①酸化剤・②還元剤・③有機燐化合物・④有機窒素化合物・⑤有機鉛化合物・⑥有機錫化合物

協会にて調査/追記 CASから厚生労働省職場の安全リポートでSDSを検索し、該当GHS表示を記載

RA評価 程度 の 大きさ A ・死亡10 ・障害7 ・燃焼5 ・不燃3	燃焼 ・引燃 ・燃焼	腐食 ・刺激性 ・皮膚感作 ・呼吸器感作 ・アレルギー感作 ・眼刺激 ・水生生物感作 ・水生生物有害	健康被害 ・呼吸器感作 ・皮膚感作 ・眼刺激 ・水生生物感作 ・水生生物有害	作業記録 ・燃焼 ・引燃 ・燃焼	火災除去 ・燃焼 ・引燃 ・燃焼	RA評価 発生 の 可能性 B	RA評価 発生 の 可能性 C	RA評価 合計 A+B+C
5	0	0	0	0	0	5	0	5

No	工務/用途	備考 ①定常作業 ②緊急作業 ③非常災害 ④危険有害性 ⑤燃焼・引燃 ⑥非燃焼・非引燃	商品名	成分 =化学物質 =危険源  対象含有物質 (通知対象物質)	CAS	CAS 不明	GHS表示												
							H201	H202	H228	H302	H314	H330	H332	H333	H350	H410			
213	研磨剤	①燃焼	コンパウンドLC-NZY	ジエタノールアミン	111-42-2					1	1								
215	防錆剤	①燃焼	ザビルガード	ジエタノールアミン	111-42-2					1	1								
217	切削油 切削油 切削油	①燃焼・吸入	リンカトN-15	鉱油(化学物質混合物)	T0245														
231	油圧作動油	①燃焼・吸入	シラルテラス S 2 M 100	鉱油(化学物質混合物)	T0245														
232	油圧作動油	①燃焼・吸入	シラルテラスオイル S2M 100	鉱油(化学物質混合物)	T0245														
233	油圧作動油	①燃焼・吸入	シラルテラスオイル100	鉱油(化学物質混合物)	T0245														
303	ホーニング用金属加工油	①燃焼・吸入	タイタンホーニングM-2	トリメチルベンゼン	25551-13-7					1									
326	研磨剤	①燃焼・吸入	タングステ C 101	パラフィンワックス															
335	切削油	①燃焼・吸入	カブテック 200L	鉱油(化学物質混合物)															
346	切削油	①燃焼・吸入	トヨケール G E	鉱油(化学物質混合物)															
347	切削油	①燃焼・吸入	トヨケール G E	ジエタノールアミン															
381	切削油	①燃焼・吸入	リタケール NK 88	トリメチルベンゼン															
382	切削油	①燃焼・吸入	リタケール X	トリメチルベンゼン															
383	切削油	①燃焼・吸入	リタケール X	トリメチルベンゼン															
388	切削油	①燃焼・吸入	リタケール X	トリメチルベンゼン															
389	切削油	①燃焼・吸入	リタケール X	トリメチルベンゼン															
390	切削油	①燃焼・吸入	リタケール X	トリメチルベンゼン															
391	切削油	①燃焼・吸入	リタケール X	トリメチルベンゼン															
392	切削油	①燃焼・吸入	リタケール X	トリメチルベンゼン															

NO 700まであります

貴社独自を追加

選択した対策をここに転写  
何を必要としたか 何ができていないか

人(作業)と

危険源(化学物質)の  
関りを調べて

ウチはこの内容でマネジメント  
で説明責任を果たすツールに

5	クワイエットシナフル	全体換気	○	不要	○	耐透過性	×	・大量漏洩時	×	・大量漏洩時	○	不要	○	5	5	15
---	------------	------	---	----	---	------	---	--------	---	--------	---	----	---	---	---	----

# 化学物質リストに関する注意事項 ～作成してきた手順に沿ってご説明～

※GHSの表示は、GHSの表示を参照し、該当する表示を記載

社 有	商品名	成分 =化学物質 =危険源  対象含有物質 (通知対象物質)	CAS	CAS 不明	GHSの表示										
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	コンパウンドLC-NZY	ジエタノールアミン	111-42-2							1	1		1	1	
	ザビハイター	ジエタノールアミン	111-42-2							1	1		1	1	
	サンカットN-15	銻油(化合物群集約物質)	T0245												
	シェルテラス S2M100	銻油(化合物群集約物質)	T0245												
	シェルテラスオイル S2M100	銻油(化合物群集約物質)	T0245												
	シェルテラスオイル100														
	タイタンホーニングM-2	トリメチルベンゼン	25551-13-7			1							1		1
	タッピングペースト C-101	パラフィンワックス	8002-74-2							1					
	ダブニ-ブライティング.200L	銻油(化合物群集約物質)	T0245												

注意事項

GHSは西尾協会にて  
調べています  
GHSに間違いがあるかも  
しれません

一度形にして余裕が出たら  
自らの保有物をSDSで  
GHSを再確認ください

あくまで  
1年以内に“形”にする手段  
としてこのリストを  
活用ください

商品名・成分・CASを  
提供頂く

協会にて 厚生労働省  
職場の安全サイトを使い  
CASで調べてGHSを追加  
\*CASで検索できない  
場合は物質名で調査

仮	定常	①潤滑・グリス・オイル	①切削・焼入
		①乾燥	①研磨
		①離型	
	低頻度定常	②洗浄・清掃・除菌	②表面处理
		②防錆	②接着
		②乾燥	②検査
	非定常	③溶接	③塗料
	不明	③補修	
		④	

部品・化学物質数NO.	工程/用途 *協会に調査/追記 インターネット上の名称をそのまま記載	類別 ①定常作業 ②低頻度定常作業 ③非定常作業 ④他or不明	当 社 保 有	商品名	成分 =化学物質 =危険源 対象含有物質 (通知対象物質)	CAS	CAS 不明	⚠	🔥	🌋	❗	☠	☠	☠	☠	☠	☠	☠	☠	☠	☠	☠	☠	☠	内	
																									が	
213	切削油	③研磨		コンパウンドLC-NZY	ジエタノールアミン	111-42-2											1	1							1	1
215	防錆剤	②防錆		ザビハイダー	ジエタノールアミン	111-42-2											1	1							1	1
217	硫酸系不水溶性切削油剤	①切削・挿入		サンカットN-15	鉱油(化合物群集約物質)	T0245																				
231	油圧作動油	①切削・挿入		シェルテラス S2 M100	鉱油(化合物群集約物質)	T0245																				
232	油圧作動油	①切削・挿入		シェルテラスオイル S2M100	鉱油(化合物群集約物質)	T0245																				
233	油圧作動油	①切削・挿入		シェルテラスオイル100	鉱油(化合物群集約物質)	T0245																				
303	ホーニング用金属加工油剤	①切削・挿入		タイタンホーニングM-2	トリメチルベンゼン	25551-13-7		1																	1	
326	塩素系切削油剤	①切削・挿入		タップピングペースト C-101	パラフィンワックス	8002-74-2							1													

試行時、皆様に使いやすくするにはとお聞きし、用途を追加

インターネットで商品名を入れて用途を調査した表現が個々で違うため  
上段作業別の仮ソートキーを設定

自社保有物  
チェック欄  
を設ける

注意事項

仮ソートキーを  
貴社の実態に  
合わせてください

品名・用途 （社内外）	工程/用途 ・協会や業界/施設 インターネット上の名 称をそのまま記載	GHS の 危険性 の 情報 （GHS 07 ・08 ・09 ・10 ・11 ・12）	当社 保有	商品名	成分 （化学物質 ＝危険物 対象物質 （通知対象物質）	CAS	CAS 不明	GHS象徴															
								1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
213	研磨剤	粉塵		コンパウンド L C-N ZY	ジエタノールアミン	111-42-2										1	1						
215	研磨剤	粉塵		サフハイブ	ジエタノールアミン	111-42-2										1	1						
217	研磨系水溶性切削油剤	粉塵		サンカット N-15	結晶(化学物質)	T0245																	
231	切削油	粉塵		シエララス S-2 M100	結晶(化学物質)	T0245																	
232	油圧油	粉塵		シエララスオイル S2M100	結晶(化学物質)	T0245																	
233	油圧油	粉塵		シエララスオイル100	結晶(化学物質)	T0245																	
303	水ニジメ系切削油剤	粉塵		タイタンホーミングM-2	トリエチルベンゼン	75551-13-7		1								1							1
326	塩素系切削油剤	粉塵		タビングペースト C-101	パラフィンワックス	8002-74-2										1							
335	圧縮空気油剤	粉塵		グアブリアドレゾル	結晶(化学物質)	T0245																	
346	金属加工油剤	粉塵		トヨケールGE	結晶(化学物質)	T0245																	
347	金属加工油剤	粉塵		トヨケールGE	ジエタノールアミン	111-42-2										1	1						1
381	水溶性切削油剤	粉塵		アジケール NK-88	ほうき及びその付随品																		
382	水溶性切削油剤	粉塵		アジケール NK-88	ジエタノールアミン	111-42-2										1	1						1
383	水溶性切削油剤	粉塵		アジケール NK-88	水	7732-18-5																	
388	切削油	粉塵		ハイウルX	水溶性切削油剤(パラフィン)	64742-54-7																	
389	切削油	粉塵		ハイウルX	結晶(化学物質)	T0245																	
390	切削油	粉塵		ハイウルX	エチルグリコール	507-21-1										1							1
391	切削油	粉塵		ハイウルX	ホウ酸	30043-35-3										1							1
392	切削油	粉塵		ハイウルX	トリエタノールアミン	302-71-6										1							1

RA評価 の 最大値 A ・死亡 ・障害 ・休業 ・不妊	RA評価 の 最小値 B ・死亡 ・障害 ・休業 ・不妊	管理措置のルールが適用される場合										RA評価 の 発生 の 可能性 B	RA評価 の 発生 の 可能性 C	RA評価 の 合計 A+B+C
		燃焼	腐食	呼吸	皮膚	健康	作業	火災	環境	その他	その他			
5	3	燃焼	腐食	呼吸	皮膚	健康	作業	火災	環境	その他	その他	0	0	5

切削油	切削・焼入	自社保有	モレスコ カuttingス	ジエタノールアミン	111-42-2							1	1											5	クリエイトシンプル	全体換気	○	不要	○	耐透過性	×	・大量漏洩時	×	・大量漏洩時	○	不要	○	5	5	15
-----	-------	------	---------------	-----------	----------	--	--	--	--	--	--	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	-----------	------	---	----	---	------	---	--------	---	--------	---	----	---	---	---	----

更に皆様の意見に沿って  
貴社独自の欄を追加

更にマネジメント欄を追加し選択した対策をここに転写  
何を必要としたか 何が出来ていないかを ■ とし  
一目でわかるようにしてみました

### 注意事項

化学物質管理者の方が一生懸命 クリエイトシンプル様式（一点一葉）でまとめて社長 又は会議体に出し“わからない”と言われてもがっかりしないでください。  
試行時の多くは“わからない”との反応でした  
何がマネジメントに求められ、何が今足りないのか ここから説明してみてください

